

# Hygromatic

CONTROLLO UMIDITA' RESIDUA NEL MATERIALE CON AUTOMATICO



MODELLO :

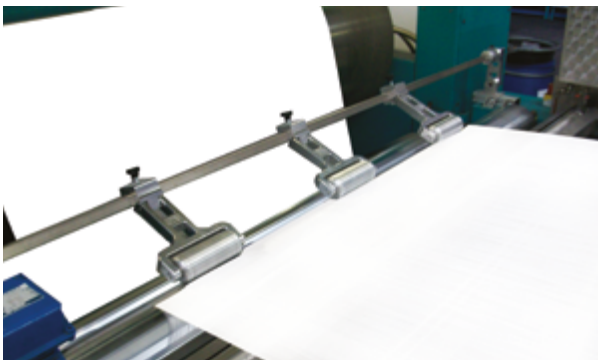
## Hygromatic HMI

**Caratteristiche generali:** Misuratore per il monitoraggio dell'umidità residua nei tessuti, filati, carta, ecc. per fibre naturali e sintetiche, con intervento automatico.

**Campi Applicazione:** Rameuse, Imbozzimatrici, Sanfor, Linee Denim, Asciugatoi a cilindri, Asciugatoi in genere

### Funzionalità

- Misura del tasso di umidità residua nel materiale, selezione fibra utilizzata (nr. 15 fibre pure + nr. 42 fibre miste), range di misura umidità esteso (es. cotone 0,8% ÷ 23,3%)
- In funzione dell'umidità residua misurata e voluta, regolazione automatica della velocità della macchina o della temperatura macchina tramite le seguenti uscite:
  - per velocità > nr. 2 contatti puliti (relè +/-)
  - > nr. 1 uscita analogica (0 ÷ 4/20 mA)
  - per temperatura\* > nr. 1 uscita analogica (0 ÷ 4/20 mA)\*valvola modulante esclusa dalla fornitura
- Registrazione dell'umidità residua misurata (visualizzazione tramite grafici)
- Scarico dati tramite porta USB o connessione FTP
- Visualizzazione in remoto tramite pagine web da PC o Smartphone
- Teleassistenza (tramite configurazione VPN)



### Vantaggi

- Costante controllo della qualità della produzione (azzeramento della % di riprocesso)
- Ottimizzazione della produzione
- Facile utilizzo (tutti gli operatori lavorano allo stesso modo)
- Risparmio energetico
- Eventuale gestione automatica della lavorazione



## Dati Tecnici

### Descrizione:

Visualizzatore touch screen 7" a colori in proprio contenitore metallico, per visualizzazione umidità residua misurata e relativo intervento automatico in base al valore di umidità desiderata; con indicatore a barre colorate per stato umidità (giallo/rosso/verde). Elettronica dedicata remotata in proprio contenitore metallico.

### Ingombri apparecchiatura:

Due contenitori metallici (distanza max tra i due 10 mt)

- nr. 1 per touchscreen - HMI (mm L 300 x H 300 x P 120)
- nr. 1 per elettronica remotata (mm L 500 x H 500 x P 200)

### Periferiche:

#### Ingressi

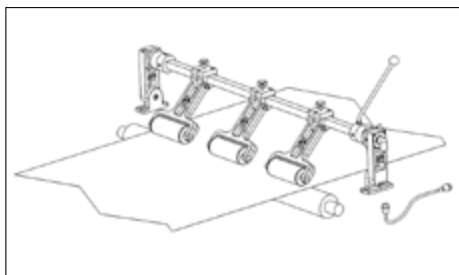
- nr. 1 umidità residua per gruppo sensori a rullo (vedere sotto il tipo di sensori standard) (oppure sensori a rullo speciali per specifiche esigenze, da valutare)
- Rilevatore metrico e velocità

#### Uscite

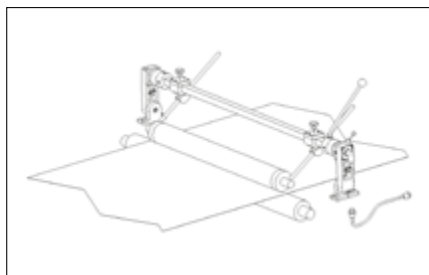
- nr. 1 porta ethernet
- nr. 1 porta USB
- nr. 1 uscita analogica 0 ÷ 4/20 mA (valore di umidità residua misurata)
- nr. 1 uscita analogica 0 ÷ 4/20 mA (termoregolazione o regolazione della velocità)
- nr. 2 uscite a relè (regolazione della velocità)
- nr. 1 uscita per gestione segnalatore luminoso aggiuntivo a tre luci (giallo/rosso/verde)

### Gruppi Sensori a Rullo Standard

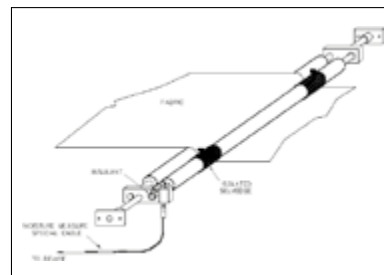
(da definire in funzione della macchina o del materiale):



**Gruppo Sensori a Rullo con sollevamento per filati o tessuti a navetta, completo di accessori per il montaggio**



**Gruppo Sensore a Rullo in Altezza unica tessuto con sollevamento per tessuti pesanti o spugna, completo di accessori per il montaggio**



**Gruppo Sensore a Rullo Doppio in altezza unica tessuto per tessuti leggeri, tessuti a maglia, tessuti tubolari o specifico per uscita asciugatoi a tappeto (no tension) o rameuse, completo di accessori per il montaggio**

### Alimentazione:

Tensione di alimentazione apparecchiatura 230V 50/60Hz, Consumo: 100mA 230V (a richiesta 120V 60Hz)