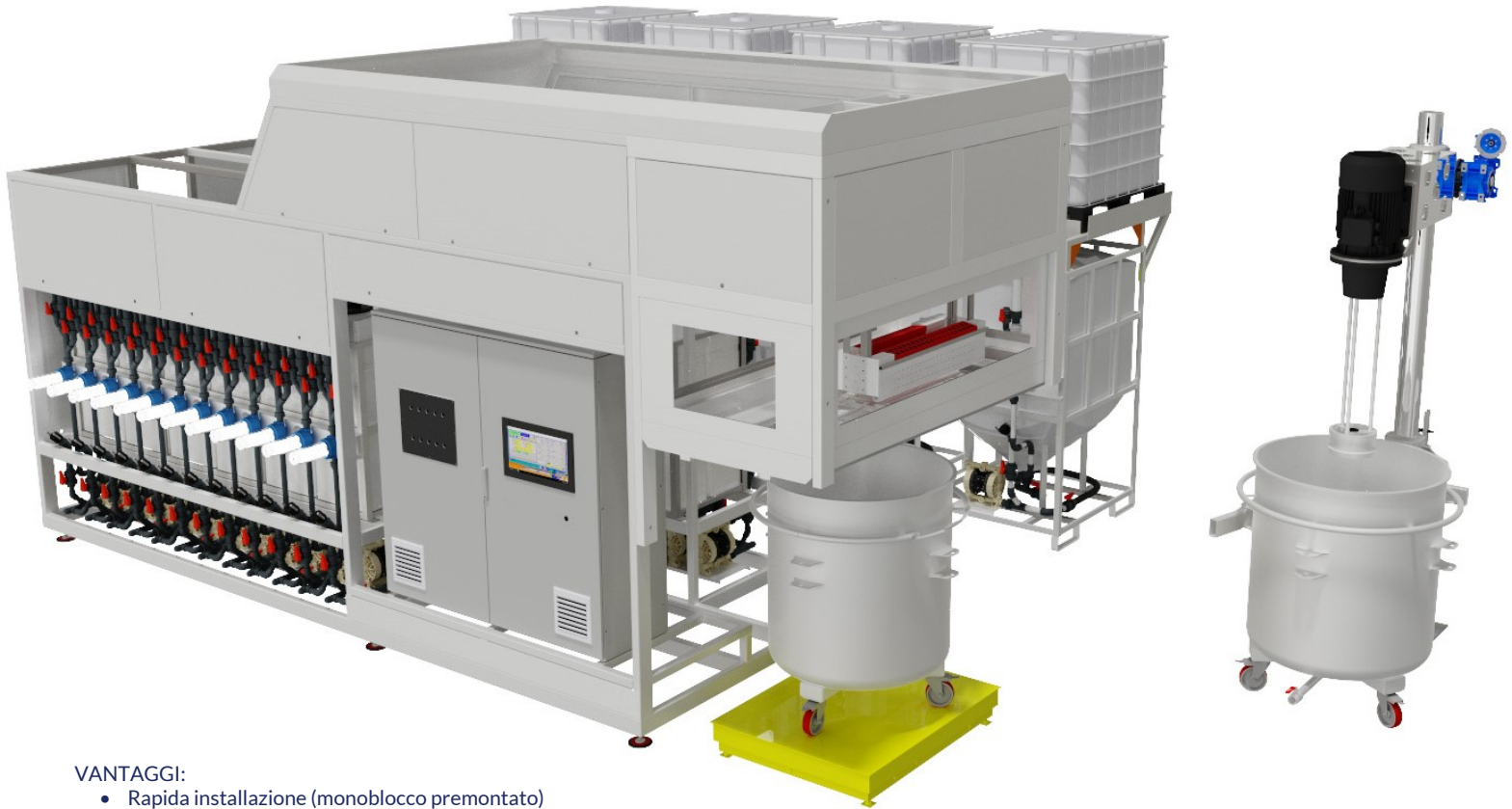


MONOLITH COAT-EX BATCH

COATING DISPENSING UNIT



VANTAGGI:

- Rapida installazione (monoblocco premontato)
- Produzione veloce e ripetibile delle paste pigmentate
- Ottimizzazione delle quantità prodotte con riduzione sprechi
- Sicurezza sulla postazione di lavoro
- Completa tracciabilità delle operazioni di dosaggio
- Interfaccia utente user-friendly

ADVANTAGES:

- Quick installation (pre-assembled monobloc)
- Fast and repeatable production of pigmented pastes
- Optimization of quantities produced with waste reduction
- Workplace safety
- Complete traceability of dosing operations
- User-friendly interface

VENTAJAS:

- Instalación rápida (monobloque premontado)
- Producción rápida y repetible de pastas pigmentadas
- Optimización de cantidades producidas con reducción de residuos
- Lugar de trabajo seguro
- Trazabilidad completa de las operaciones de dosificación
- Interfaz de usuario fácil de usar

MADE IN ITALY



AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM
FOR LIQUIDS AND PASTES



LIQUIDS AND PASTES
MIXING



DRUMS CLEANING
AND HANDLING



SCREENS AND SQUEEGEES
WASHING



SCREENS ENGRAVING
ACCESSORIES



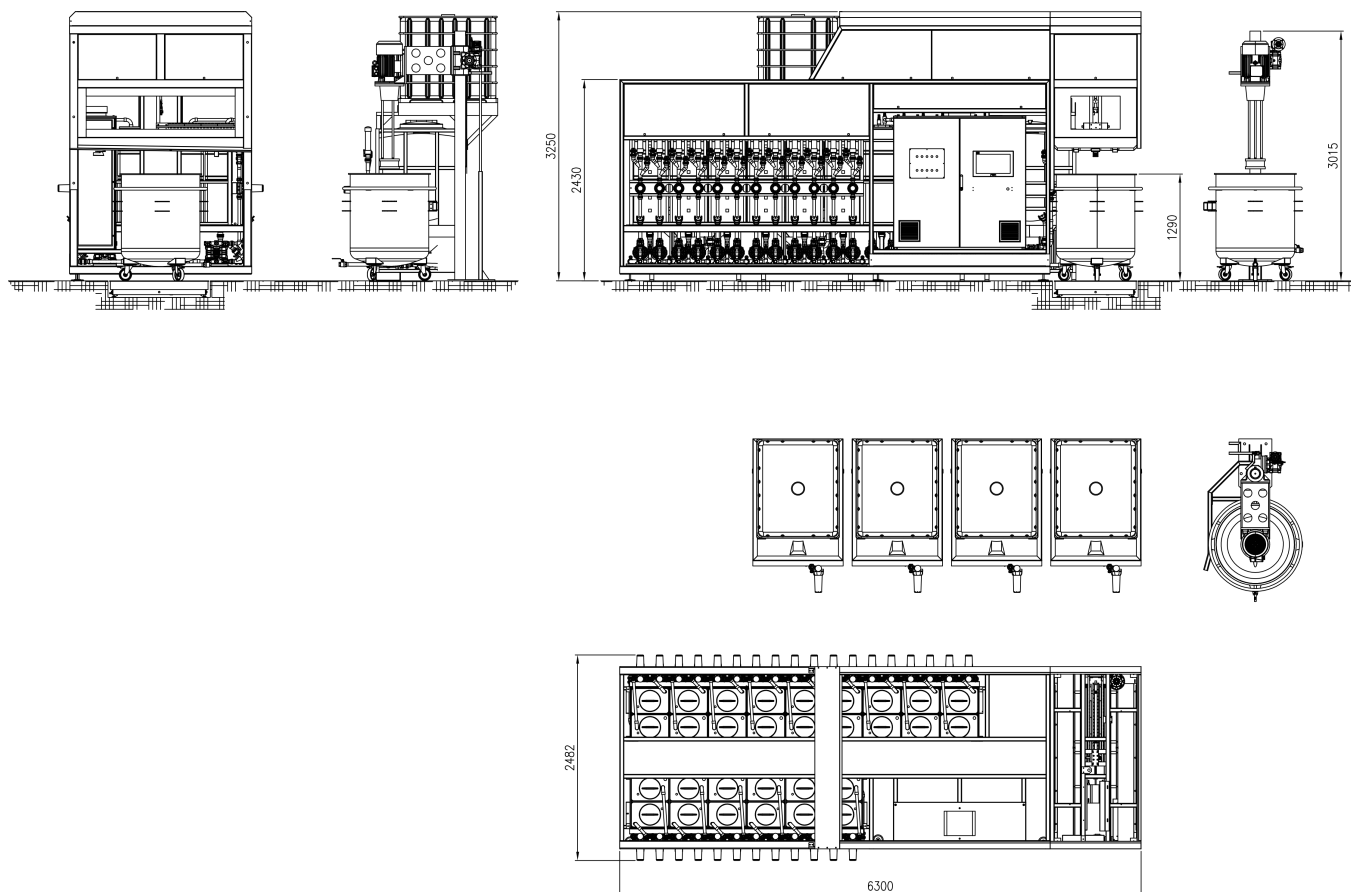
AUTOMATIC DISPENSING SYSTEM FOR LIQUIDS AND PASTES

 LIQUIDS AND PASTES
MIXING

 DRUMS CLEANING
AND HANDLING

 SCREENS AND SQUEEGEES
WASHING

 SCREENS ENGRAVING
ACCESSORIES



La macchina è costituita da un monoblocco in AISI304 compatto premontato, precablato e collaudato che include:

- Serbatoi di stoccaggio basi pigmentate e additivi in PE da 150 - 300 lt.
- Serbatoi di stoccaggio basi neutre in PE da 1300-2000 lt.
- Eventuale pressurizzazione in atmosfera di AZOTO per prodotti sensibili
- Pompe pneumatiche per carico, prelievo e ricircolo paste
- Pompe speciali per prodotti ad alta viscosità (>15.000 mPa/s)
- Filtri in linea a cartuccia inox 50 - 150µ
- Tubazioni di collegamento tra serbatoi e testa di dosaggio realizzate in PP o PVC
- Testa automatica di dosaggio paste a posizionamento lineare
- Valvole dosatrici in POM con lavaggio automatico anti-goccia e anti-bloccaggio
- Sistema pneumatico apertura valvola a regolazione continua
- Stampante di etichette identificative del batch
- In alternativa, sistema ottico di identificazione carrelli con Qr-code
- Bilancia elettronica 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- Quadro elettrico integrato di potenza e comando
- Personal computer industriale con software dedicato
- Sistema di dosaggio per test in bicchiere o caraffa con bilancia elettronica 15 Kg/0,02 g - 30 Kg/0,05
- Possibile testa dosatrice aggiuntiva, per piccoli batches o campionatura in bicchiere
- Miscelatore esterno a colonna

The machine is composed of a pre-assembled, pre-wired and tested compact monobloc stainless steel AISI304 made which includes:

- Stocking tanks PE made, capacity 150-300 l, for pigmented base and additives
- Stocking tanks PE made, capacity 1300-2000 l, for neutral base
- Possible pressurization in NITROGEN atmosphere for sensitive products
- Pneumatic pumps for loading, withdrawing and recirculating of paste
- Special pumps for high viscosity products (>15,000 mPa/s)
- In-line stainless steel cartridge filters 50 - 150µ
- Connection piping between tanks and dosing head, PP or PVC made
- Automatic paste dosing head with linear positioning
- POM dosing valves with anti-drip and anti-blocking automatic washing
- Continuously adjustable pneumatic valve opening system
- Automatic air blow labeling machine.
- In alternative, optical identification system of trolleys with Qr-code
- Electronic scale 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- Integrated power and control electrical panel
- Industrial personal computer with dedicated software
- Dosing system for testing in beaker or bucket with electronic scale 15 Kg/0.02 g - 30 Kg/0.05 g
- Possible additional dosing head, for small batches or sampling in beaker
- External column mixer

La máquina consta de un monobloque compacto premontado, precableado y ensayado en AISI304 que incluye:

- Tanques de almacenamiento de base pigmentada y aditivos en PE de 150 - 300 lt.
- Tanques de almacenamiento de base neutra en PE de 1300-2000 lt.
- Posible presurización en atmósfera de NITRÓGENO para productos sensibles.
- Bombas neumáticas para carga, extracción y recirculación de pasta.
- Bombas especiales para productos de alta viscosidad (>15.000 mPa/s)
- Filtros de cartucho de acero inoxidable en línea de 50 - 150 µ
- Tubos de conexión entre tanques y cabezal dosificador fabricados en PP o PVC
- Cabezal dosificador de pasta automático con posicionamiento lineal
- Válvulas dosificadoras en POM con lavado automático antigoteo y antibloqueo.
- Sistema de apertura de válvula neumática continuamente ajustable
- Etiquetadora automática por soplado de aire.
- Alternativamente, sistema óptico de identificación de contenedores con código Qr
- Báscula electrónica 600 Kg/2 g - 1500 Kg/5 g
- Cuadro eléctrico integrado de potencia y control.
- Computadora personal industrial con software dedicado
- Sistema de dosificación para ensayo en vaso o garrafa con balanza electrónica 15 Kg/0,02 g - 30 Kg/0,05 g
- Posible cabezal dosificador adicional, para lotes pequeños o muestreo en cubos
- Mezclador de columna manual externo

