

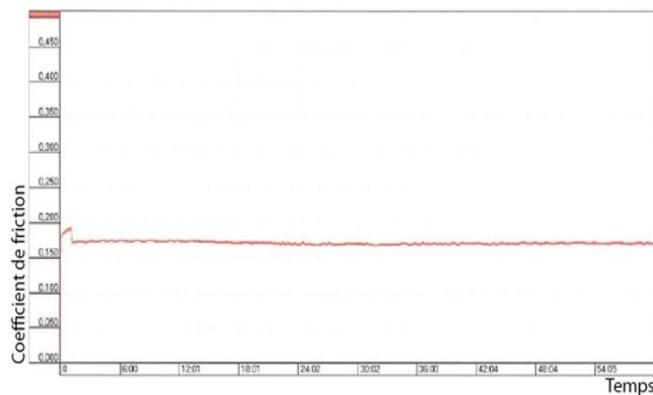
SumaGRASS HT 17

Descripción:

SumaGRASS HT 17 es una grasa blanca no inflamable elaborada a partir de un aceite de tipo perfluoroalkyl-polyéther, de un **PTFE** micronizado como espesante y de un aditivo anticorrosión. Este producto tiene una gran resistencia contra las cargas y desgaste. El coeficiente de fricción producido por la utilización de esta grasa se describe según el test SRV como extremadamente bajo y es estable, garantizando una gran protección para las superficies lubricadas y una larga durabilidad de los materiales. Tiene una gran estabilidad térmica conservando su poder lubricante.

Se distingue por su total inercia físico química respecto a las agresiones de productos líquidos o gaseosos de cualquier naturaleza (a excepción de disolventes fluorados) y de radiaciones térmicas.

Se caracteriza igualmente por su compatibilidad con la mayor parte de elastómeros plásticos y materiales empleados.



SumaGRASS HT 17 es un preparado lubricante compuesto según conformidad de la Foodand Drug Administration (FDA). Tiene la aprobación de la **NSF H-1**.

Áreas de uso

SUMAGRASS HT 17 Apto para la lubricación de todos los cojinetes lisos o articulados sometidos a temperaturas extremas o ambientes de naturaleza agresiva. Se emplea principalmente para los hornos y túneles de secado de estabilización o polimerización en las industrias de vidrio, textil, películas de plástico, pinturas, químicas y nucleares. **SUMAGRASS HT 17**. Se utiliza también para la lubricación en película fina de contactos eléctricos

CARACTERÍSTICAS	VALORES	UNIDADES	NORMAS
Propiedades del aceite base			
Naturaleza del aceite	PFPE		
Viscosidad cinemática a 40°C	510	cSt	NFT 60-100
Viscosidad cinemática a 100°C	47	cSt	NFT 60-100
Índice de Viscosidad	148		NFT 60-136
Evaporación del aceite (22h@204°C)	< 0.5	%	IP 51581
Propiedades de la grasa			
Aspecto	Cremosa		
Color	Blanca		
Naturaleza del espesante	PTFE		
Grado NLGI	2		
Penetración trabajada a 60 golpes	265 / 295	0,1 mm	NFT 60-132
Punto de gota	Sans	°C	NFT 60-102
Densidad	1.93	g / cm ³	NFT 60-101
20°C Corrosión del cobre (3 h @ 100°C)	1b		NF M 07-015
Coefficiente de fricción	0.176		
Rango de temperatura	-30 / 285	°C	
Temperatura avanzada	300	°C	
Factor de rotación del cojinete	300000	n.dm	
Resistencia a la corrosión según el test dinámico EMCOR	0	grado	NFT 60-135
Test 4 bolas			
Test 4 bolas – diámetro de desgaste	0.88	mm	ISO 11008
desgaste (1h - 40 kg) Test 4 bolas – carga de soldadura	> 700	kgf	ISO 11008

1/2017